

**OPIS PRZEDMOTU ZAMÓWIENIA, WYMAGANIA PRAWNE I WYMAGANE  
PARAMETRY TECHNICZNO - UŻYTKOWE, WYMAGANE DOKUMENTY  
POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE PRZEZ OFEROWANE DOSTAW WYMAGAŃ  
OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO ORAZ DOKUMENTY WYMAGANE  
PRZED ZAWARCIEM UMOWY I PRZY DOSTAWIE**

**A. Opis przedmiotu zamówienia.**

**Przedmiot zamówienia oraz dane techniczne i parametry eksploatacyjne przedmiotu zamówienia:**

**„Dostawa części zamiennych do przekładni” (wg grupy asortymentowej 291-12)  
do PGG S.A. Oddział KWK ROW RUCH Chwałowice”.**

1. Wałek zębaty stożkowy  $Z=16$ ,  $M=10$ ,  $I=42,2$  musi być wykonany zgodnie z rysunkiem KZS-16/10-00 lub równoważnym, przeznaczony do zabudowy w przekładni zębatej typu KWDN-800.
  - Materiał wykonania 20MnCr5 lub równoważny.
  - Ulepszony cieplnie do twardości 56-60 HRC.
  - Wraz z wałkiem musi być dostarczony klin umożliwiający zabudowę sprzęgła.
2. Koło zębate stożkowe  $Z=33$ ,  $M=10$ ,  $I=42,2$  musi być wykonane zgodnie z rysunkiem KZS-33/10 lub równoważnym, przeznaczony do zabudowy w przekładni zębatej typu KWDN-800.
  - Materiał 20MnCr5 lub równoważny
  - Ulepszony cieplnie do twardości 56-60 HRC
3. Wałek zębaty  $Z=20$ ,  $M=6$ ,  $I=42,2$  musi być wykonany zgodnie z rysunkiem WK99-20-11/6 lub równoważnym, przeznaczony do zabudowy w przekładni zębatej typu KWDN-800.
  - Materiał 20MnCr5 lub równoważny
  - Ulepszony cieplnie do twardości 56-60 HRC.
4. Podzespół przystawki kątowej musi być wykonany zgodnie z rysunkiem C-P7/10 lub równoważnym, przeznaczony do zabudowy w przekładni zębatej typu KWDN-800.
5. Wałek zębaty stożkowy  $Z=16$ ,  $M=8$ ,  $I=25,3$  musi być wykonany zgodnie z rysunkiem KZS-16/8 lub równoważnym, przeznaczony do zabudowy w przekładni zębatej typu KWDN-650.
  - Materiał 20MnCr5 lub równoważny
  - Ulepszony cieplnie do twardości 56-60 HRC.
  - Wraz z wałkiem musi być dostarczony klin umożliwiający zabudowę sprzęgła.
6. Koło zębate stożkowe  $Z=33$ ,  $M=8$ ,  $I=25,3$  musi być wykonane zgodnie z rysunkiem KZS-33/8 lub równoważnym przeznaczone do zabudowy w przekładni zębatej typu KWDN-650.
  - Materiał 20MnCr5 lub równoważny
  - Ulepszony cieplnie do twardości 56-60 HRC.
7. Wałek zębaty  $Z=24$ ,  $M=5$ ,  $I=25,3$  musi być wykonany zgodnie z rysunkiem WK99-33-24/5-00 lub równoważnym, przeznaczony do zabudowy w przekładni zębatej typu KWDN-650.
  - Materiał 20MnCr5 lub równoważny
  - Ulepszony cieplnie do twardości 56-60 HRC.
8. Podzespół przystawki kątowej musi być wykonany zgodnie z rysunkiem D-C-P6/8-1-0 lub równoważnym przeznaczony do zabudowy w przekładni zębatej typu KWDN-650.
9. Koło zębate  $Z=79$ ,  $M=5$ ,  $I=24$  musi być wykonane zgodnie z rysunkiem KZ99-66-88/5/S lub równoważnym przeznaczony do zabudowy w przekładni zębatej WD-650.
  - Materiał 20MnCr5 lub równoważny
  - Ulepszony cieplnie do twardości 56-60 HRC.
10. Wałek zębaty  $Z=20$ ,  $M=5$ ,  $I=24$  musi być wykonany zgodnie z rysunkiem KZ99-20-11/5 lub równoważnym przeznaczony do zabudowy w przekładni zębatej typu WD-650.
  - Materiał 20MnCr5 lub równoważny
  - Ulepszony cieplnie do twardości 56-60 HRC.
  - Wraz z wałkiem musi być dostarczony klin umożliwiający zabudowę sprzęgła
11. Wałek zębaty  $Z=14$ ,  $M=8$ ,  $I=24$  musi być wykonany zgodnie z rysunkiem KZD99-16-11/8 lub równoważnym przeznaczony do zabudowy w przekładni zębatej typu WD-650.
  - Materiał 20MnCr5 lub równoważny
  - Ulepszony cieplnie do twardości 56-60 HRC.
12. Wałek zębaty  $Z=20$ ,  $M=3$ ,  $I=15,6; 20,5; 24$  musi być wykonany zgodnie z rysunkiem NKZ99-20-13/3 lub równoważnym przeznaczony do zabudowy w przekładni zębatej typu WD-400.
  - Materiał 20MnCr5 lub równoważny.
  - Ulepszony cieplnie do twardości 56-60 HRC.
  - Wraz z wałkiem musi być dostarczony klin umożliwiający zabudowę sprzęgła.

13. Koło zębate  $Z=79$ ,  $M=3$ ,  $I=15,9;20,5;24,0$  musi być wykonane zgodnie z rysunkiem KZB99-66-88/3 lub równoważnym przeznaczonym do zabudowy w przekładni zębatej typu WD-400
    - Materiał 20MnCr5 lub równoważny.
    - Ulepszony cieplnie do twardość 56-60 HRC.
  14. Wałek zębaty  $Z=16$ ,  $M=5$ ,  $I=20,5$  musi być wykonany zgodnie z rysunkiem KZD99-20-11/5 lub równoważnym przeznaczonym do zabudowy w przekładni zębatej typu WD-400
    - Materiał 20MnCr5 lub równoważny.
    - Ulepszony cieplnie do twardość 56-60 HRC.
  15. Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, kompletny i wolny od wad fabrycznych. Pod pojęciem fabrycznie nowego, Zamawiający żąda zaoferowania wyrobu stanowiącego przedmiot zamówienia, do skompletowania którego, użyto wyłącznie materiałów nowych, czyli takich, które nie były remontowane, regenerowane i używane.
  16. Części zamienne będące przedmiotem postępowania muszą zostać zabezpieczone przed działaniem korozji (zabezpieczone smarem stałym lub olejem przemysłowym).
  17. Części zamienne stanowiące przedmiot zamówienia muszą być oznakowane zgodnie z obowiązującymi normami dla danego wyrobu, oraz oznaczone identyfikatorem graficznym wytwórcy.
  18. Każdy wałek i każde koło zębate musi być zapakowane w przezroczystą folię lub stretch które umożliwi przechowywanie przedmiotowych części w wilgotnych warunkach panujących w Zakładzie Przeróbczym.
  19. Każda część wchodząca w skład postępowania musi być wykonana z jednolitego elementu stali. Zabrania się spawania lub innej metody łączenia dla wykonania części do przekładni zębatej.
  20. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert równoważnych tj.: zgodnie z warunkami określonymi w Załączniku nr 1 b tj. „Oświadczenie Wykonawcy oferującego równoważne zamienniki oryginalnych części zamiennych maszyny/urządzenia, której/którego przedmiot zamówienia dotyczy”.
- C. Dokumenty wymagane w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego - do złożenia z ofertą.**
1. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń.  
— wg załącznika.
  2. Oświadczenie Wykonawcy o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej — wg załącznika.
  - Oświadczenie o posiadaniu statusu mikro przedsiębiorcy, małego przedsiębiorcy, średniego przedsiębiorcy, dużego przedsiębiorcy. do tej samej grupy kapitałowej — wg załącznika.
  3. W przypadku oferowania oryginalnych części zamiennych:
    - a) Oświadczenie Wykonawcy, że oferowane części zamienne są nowymi, oryginalnymi częściami zamiennymi maszyny / urządzenia, której / którego przedmiot zamówienia dotyczy - **zgodnie ze wzorem załącznika nr 1a.**
  4. W przypadku oferowania równoważnych zamienników oryginalnych części zamiennych:
    - a) Oświadczenie Wykonawcy, oferującego równoważne zamienniki oryginalnych części zamiennych maszyny / urządzenia, której / którego przedmiot zamówienia dotyczy - **zgodnie ze wzorem załącznika nr 1b.**
    - b) Rysunek wykonawczy/karta katalogowa, DTR/Instrukcja.
  5. Oświadczenie o statusie Wykonawcy – zgodnie ze wzorem.
- D. Wymagane dokumenty, które należy dostarczyć wraz z przedmiotem zamówienia:**
1. **Przy każdej dostawie:**
    - a) Dowód dostawy (WZ) wraz z wpisanym nr zamówienia.
    - b) Świadectwo kontroli jakości dla każdej partii wyrobu wraz z numerem rysunku wg którego wyrób został wykonany oraz protokołem z obróbki cieplnej.
    - c) Karta gwarancyjna
    - d) Deklaracja stwierdzającą, że zabudowa części będących przedmiotem postępowania będzie gwarantować bezpieczną eksploatację wyremontowanego urządzenia, oraz nie spowoduje naruszenia warunków i zapisów DTR/instrukcji użytkownika na jakich urządzenie pracujące u Zamawiającego w przestrzeniach zagrożonych wybuchem zostało przekazane użytkownikowi, a tym samym nie ma obowiązku ponownego wprowadzania go do obrotu.

**E. Wymagania dotyczące gwarancji:**

Min. 12 miesięcy od daty dostawy do magazynu Zamawiającego.

Wymieniony w ramach gwarancji towar zostanie objęty nową gwarancją na takich samych zasadach jak przedmiot umowy.

**F. Wymagany termin realizacji dostawy: do 45 dni od daty otrzymania zamówienia.**

**G. Propozycja innych niż cena kryteriów oceny ofert z określeniem ich wagi oraz algorytmów punktacji:**

**H. Dokument(y) wymagany(e) w celu potwierdzenia posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania:**

*Podpis kierownika komórki organizacyjnej sporządzającej wniosek*

.....  
Data

Polska Grupa Energetyczna S.A.  
Oddział KWK R. / R. / Orłowski  
Nadsztyg / Przewodnik / Mechaniczny  
w.z. Kierownika Przewodnik Mechaniczny

.....  
Błażej Mazelanik

.....  
Imię i nazwisko, podpis

Leszek .....ner

Miejscowość: \_\_\_\_\_, dnia \_\_\_\_\_

Nazwa Wykonawcy składającego ofertę: \_\_\_\_\_

Adres siedziby: \_\_\_\_\_

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY OFERUJĄCEGO ORYGINALNE CZĘŚCI ZAMIENNE  
MASZINY / URZĄDZENIA, KTÓREJ / KTÓREGO PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA DOTYCZY**

dotyczy: \_\_\_\_\_  
podać tytuł postępowania

\_\_\_\_\_ nr sprawy: \_\_\_\_\_

Uprawniony do reprezentowania Wykonawcy oświadczam, że części zamienne oferowane w zadaniach / pozycjach nr ..... formularza ofertowego są nowymi, oryginalnymi częściami zamiennymi maszyny / urządzenia, której / którego przedmiot zamówienia dotyczy, produkowanymi przez:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
wpisać nazwę producenta części zamiennych oraz adres siedziby

które mogą być stosowane w:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
należy wpisać rodzaj urządzeń, w których mogą być zastosowane

produkcji \_\_\_\_\_  
należy wpisać producenta maszyny / urządzenia

\_\_\_\_\_  
pieczęć i podpisy osoby / osób upoważnionych do reprezentowania  
Wykonawcy

Miejscowość: \_\_\_\_\_, dnia \_\_\_\_\_

Nazwa Wykonawcy składającego ofertę: \_\_\_\_\_

Adres siedziby: \_\_\_\_\_

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY OFERUJĄCEGO RÓWNOWAŻNE ZAMIENNIKI  
ORYGINALNYCH CZĘŚCI ZAMIENNYCH MASZyny / URZĄDZENIA,  
KTÓREJ / KTÓREGO PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA DOTYCZY**

dotyczy: \_\_\_\_\_  
podać tytuł postępowania  
nr sprawy: \_\_\_\_\_

Uprawniony do reprezentowania Wykonawcy oświadczam, że:

1. Oferowane części zamienne są nowymi, równoważnymi zamiennikami oryginalnych części zamiennych maszyny / urządzenia, której / którego przedmiot zamówienia dotyczy, które mogą być stosowane w:

\_\_\_\_\_ należy wpisać rodzaj urządzeń, w których mogą być zastosowane  
produkcji \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ należy wpisać producenta maszyny / urządzenia

2. Równoważność (zamiennność) oferowanych części z oryginalnymi częściami zamiennymi maszyny / urządzenia, której / którego przedmiot zamówienia dotyczy, została potwierdzona przez nas stosownymi obliczeniami oraz badaniami.
3. Stosowanie oferowanych części zgodnie z ich przeznaczeniem (zakres zamienności, o którym mowa w ust. 2 niniejszego oświadczenia) nie spowoduje obniżenia poziomu bezpieczeństwa maszyny / urządzenia, w której / którym będą zastosowane, jak również nie spowoduje wytworzenia nowej maszyny lub urządzenia i utraty gwarancji urządzenia.

W poniższej tabeli przedstawiam potwierdzenie równoważności (zamienności) oferowanych części zamiennych z oryginalnymi częściami zamiennymi maszyny / urządzenia, której / którego przedmiot zamówienia.

L.P	Nazwa części zamiennej oryginalnej	Numer rysunku części zamiennej oryginalnej	Nazwa części zamiennej równoważnej	Numer rysunku części zamiennej równoważnej	Producent części zamiennej równoważnej

\_\_\_\_\_  
pieczęć i podpisy osoby/osób upoważnionych do reprezentowania  
Wykonawcy

Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty

- 1) Wykonawca, a w przypadku oferty wspólnej Pełnomocnik:

(pełna nazwa i adres)

- 2) Nazwa wyrobu oraz nr pozycji z formularza ofertowego:

(nazwa, nazwa handlowa, typ, odmiana, gatunek, klasa, itp.)

- 3) Producent wyrobu:

(pełna nazwa i adres)

- 4) Posiadane dokumenty, odniesienia:

Oświadczam z pełną odpowiedzialnością, że wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń.

(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych  
do reprezentowania Wykonawcy/Pełnomocnika Wykonawcy)

Nr postępowania:

**OŚWIADCZENIE  
O PRZYNALEŻNOŚCI LUB BRAKU PRZYNALEŻNOŚCI DO TEJ SAMEJ GRUPY  
KAPITAŁOWEJ**

Składając ofertę w niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia w trybie aukcji spotowej o numerze \_\_\_\_\_ oświadczamy, że:

- Nie należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. Nr 50 poz. 331 z późn. zm.)  
lub
- Należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. Nr 50 poz. 331 z późn. zm.) i składamy w imieniu Wykonawcy:

pełną listę podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej:

Nazwa grupy kapitałowej:		
lp.	Nazwa członka grupy kapitałowej	Siedziba
1		
2		
3		
4		
5		

Zamawiający wykluczy wykonawców, którzy należąc do tej samej grupy kapitałowej złożyli odrębne oferty w przedmiotowym postępowaniu, chyba, że na wniosek Zamawiającego wykażą, że istniejące między nimi powiązania nie prowadzą do zachwiania uczciwej konkurencji pomiędzy wykonawcami

\_\_\_\_\_  
(pieczęć i podpisy osoby/osób upoważnionych  
do reprezentowania Wykonawcy)

Kod aukcji .....

ZALĄCZNIK NR 3

Data.....

Nazwa Wykonawcy/członka konsorcjum:

---

**OŚWIADCZENIE**  
**O POSIADANIU STATUSU MIKROPRZEDSIĘBIORCY, MAŁEGO PRZEDSIĘBIORCY,**  
**ŚREDNIEGO PRZEDSIĘBIORCY, DUŻEGO PRZEDSIĘBIORCY**

Wykonawca oświadcza, że **spełnia warunki / nie spełnia warunków \*** do zakwalifikowania go do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw określonych w Załączniku 1 do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 roku uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu (Dz. Urz. UE L187 z 26.06.2014 r.). Wykonawca potwierdza, iż jest świadomym, że zgodnie z przywołaną w zdaniu poprzedzającym regulacją, do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw należą przedsiębiorstwa, które zatrudniają mniej niż 250 pracowników i których roczny obrót nie przekracza 50 milionów EUR, lub roczna suma bilansowa nie przekracza 43 milionów EUR.

\_\_\_\_\_  
(podpis osoby upoważnionej  
do reprezentowania  
Wykonawcy/członka konsorcjum)

\* - *skreślić niewłaściwe*